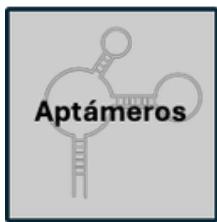
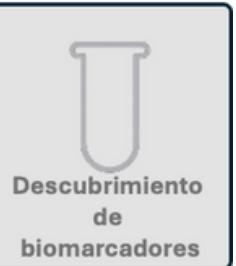


Desarrollo de servicio todo-en-uno



Soluciones integrales desde la viabilidad de la idea hasta la producción de anticuerpos, proteínas recombinantes y antígenos — pasando por el prototipo, la fabricación y el soporte posterior al servicio.

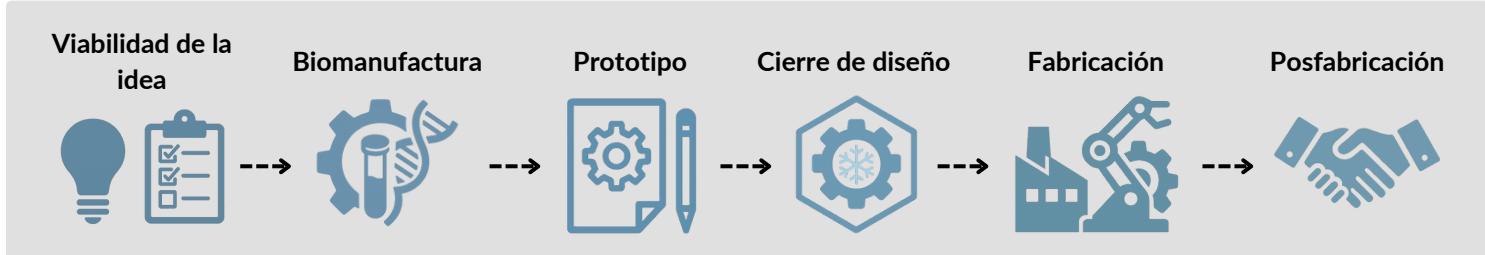
Aplicaciones



¿Por qué elegir a CytoGroup?

Ofrecemos un desarrollo completo de ensayos de flujo lateral (LFA) y ELISA de principio a fin — desde el concepto inicial hasta el soporte posterior a la fabricación. Con experiencia interna en anticuerpos, aptámeros, antígenos, proteínas recombinantes, secuenciación y oligonucleótidos, optimizamos cada etapa de su proyecto. Nuestro enfoque integral garantiza tiempos de entrega más rápidos, calidad constante y un rendimiento confiable — transformando ideas innovadoras en soluciones diagnósticas listas para lanzar.

Proceso de desarrollo



Diseño Colaborativo de Ensayos: De la Idea a la Implementación

En Cytodiagnostics y CytoGroup desarrollamos ensayos ELISA y de flujo lateral (LFA) de alto rendimiento, respaldados por más de 15 años de experiencia en desarrollo. Combinando precisión científica con un diseño innovador, nuestros flujos de trabajo personalizables, instrumentación avanzada y rigurosos controles de calidad garantizan que cada ensayo cumpla con sus objetivos de investigación — ofreciendo resultados validados y reproducibles, desde el concepto hasta la finalización.

Tareas

Viabilidad de la idea



Biomanufactura



Prototipo



Cierre de diseño



Fabricación



Posfabricación



Proceso de desarrollo

Evaluar la idoneidad del objetivo, seleccionar el formato óptimo del ensayo y definir los requisitos de sensibilidad y especificidad para un rendimiento sólido.

Servicios integrales de biomanufactura molecular, incluyendo producción de anticuerpos, secuenciación, expresión de proteínas recombinantes y síntesis de antígenos.

Ensamblar y evaluar kits preliminares de ELISA o LFA para confirmar su funcionalidad, reproducibilidad y desempeño bajo condiciones reales del ensayo.

Finalizar todos los componentes, parámetros y documentación del ensayo para fijar el diseño antes de la validación y la ampliación de la fabricación.

Escalar la producción de ELISA o LFA bajo un sistema de gestión de calidad ISO 9001 y alineándose hacia ISO 13485 y 17025.

Realizar pruebas finales de control de calidad, estabilidad y rendimiento para verificar la consistencia entre lotes; posteriormente, empaquetar y liberar los kits validados para su distribución.